

### SERIENZUBEHÖR

- Digitale Numerische Steuerung.
- Elektronisches Handrad.
- Digitale Antriebe.
- Universalfräskopf.
- Thermische-Kompensation für den Fräskopf (Y- Achse).
- Direktes lineares Meßsystem.
- Automatische Zentralschmierung.
- Hydraulisches Gegengewicht in der Vertikalachse.
- Separate Kühlmittelanlage.
- Vollschutzkabine nach CE Norm.

### ACCESSOIRES STANDARD

- Commande Numerique Digitale.
- Volant électronique.
- Moteurs Digitales.
- Tête universelle.
- Compensation électronique de la dilatation.
- Règles linéaires avec mesure directe
- Graissage automatique centralisé.
- Contre-poid hydraulique pour le déplacement vertical.
- Équipement d'arrosage independant.
- Carénage conforme a la norme CE.

### STANDARD EQUIPMENT

- Digital CNC System.
- Electronic Handwheel.
- Digital motors.
- Universal manual Head.
- Thermal compensation for the Head (Y axis).
- Direct measuring Linear Scales.
- Automatic Lubrication system.
- Hydraulic counterbalance on the vertical axis.
- Independant coolant equipment.
- Splash Guarding CE Norm.

### ACCESORIOS STANDARD

- Control Numérico Digital.
- Volante electrónico.
- Motores digitales.
- Cabezal universal.
- Sonda térmica compensación eje Y.
- Reglas ópticas de medición directa.
- Engrase automático centralizado.
- Contrapeso hidráulico para el eje vertical.
- Equipo de refrigeración independiente.
- Carenado norma CE.

### SONDERZUBEHÖR

- Universalfräskopf mit 6000 U/ min.
- Automatikkopf.
- Hochdruckkühlmittelpumpe 20 bar.
- Kühlung durch die Spindel.
- Automatischer Werkzeugwechsler.
- Scharnierspäneförderer.
- 4 - Achse Drehtisch.
- Halogenlampen.
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter.
- Fußpedal.
- Ventilator für Schaltschrank.
- Hochfrequenzspindel zum Einsatz in den Spindelkonus.
- Schaltende 3D-Tastsysteme.
- Werkzeug - Tastsysteme.

### ACCESSOIRES EXTRA

- Tête universelle manuelle avec 6000 tpm.
- Tête automatique.
- Arrosage haute pression (20 bar).
- Arrosage par la broche.
- Changeur d'outils.
- Convoyeur à copeaux.
- Table rotative 4eme Axe.
- Lampe d'eclairage.
- Tarudage rigide.
- Pedale pour le changement d'outils.
- Refrigeration de l'armoire numérique.
- Électrobroches à monter dans la broche.
- Palpeur d'outils.
- Palpeur 3D.

### OPTIONAL EQUIPMENT

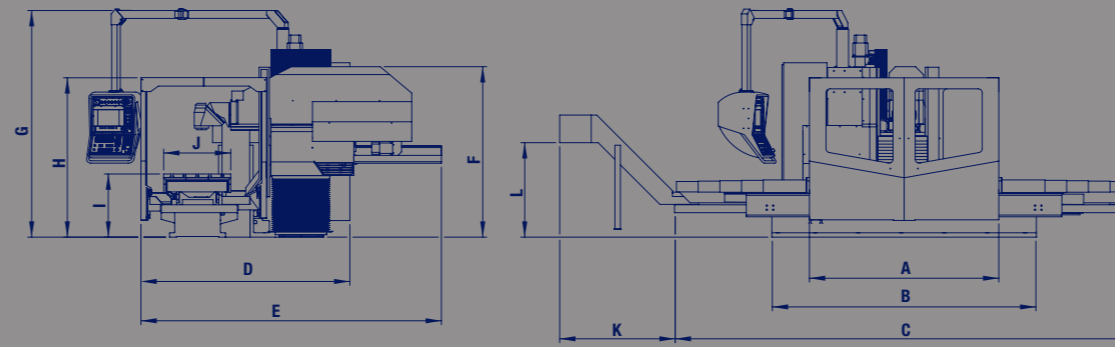
- Universal manual Head with 6000 rpm.
- Automatic Head.
- High pressure Coolant (20 bar).
- Coolant through the spindle.
- Tool Changers.
- Chip conveyor.
- 4th axis Rotary tables.
- Machine lamp.
- Rigid tapping.
- Foot pedal.
- Electrical Cabinet Refrigerator.
- Electrospindle to be fitted on the Milling Taper.
- Tools touch probe.
- 3D touch trigger Probe.

### ACCESORIOS EXTRA

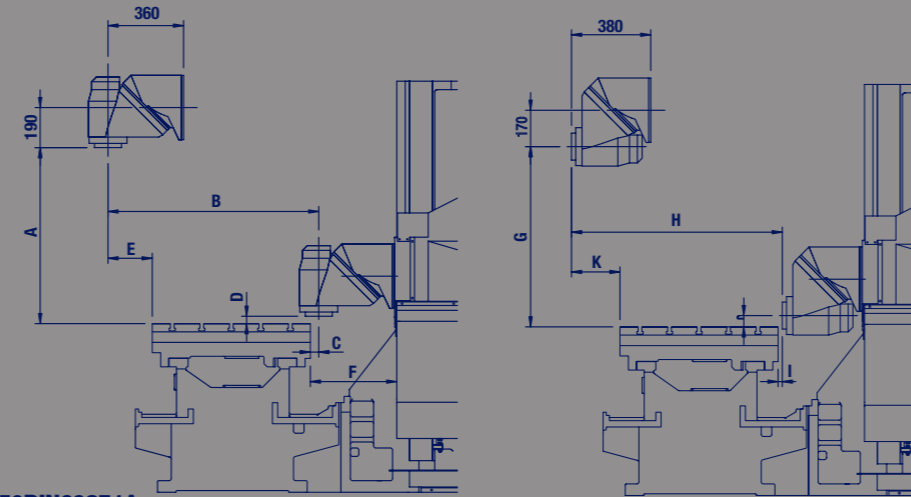
- Cabezal manual con 6000 rpm.
- Cabezal automático.
- Refrigeración alta presión (20 bar).
- Refrigeración por el husillo.
- Almacenes de herramientas.
- Arrastradores de viruta.
- Mesas y Divisores automáticos.
- Lámpara halógena.
- Roscado rígido.
- Pedal cambio de herramienta.
- Refrigerador armario eléctrico.
- Electrohusillos con fijación por cono al husillo de la fresadora.
- Palpador de herramientas.
- Palpador 3D.



### ABMABE / DIMENSIONS / DIMENSIONS / MEDIDAS



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
<b>K20</b>	2400	3340	5802	2648	3808	2710	2872	2020	800	850	1465	1200
<b>K25</b>	2400	4352	6818	2648	3808	2753	2872	2020	800	850	1465	1200



Automatic Head 50DIN69871A

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	1100	1000	89	15	61	510	1128	1000	61,5	0	89



Machine Tool Engineering, S.A.



**MTE**  
Machine Tool Engineering, S.A.

Polígono Industrial de Itziar Parcela M - 4-1  
20829 Itziar - Deba (Gipuzkoa) Spain  
T 0034 943 606 383  
F 0034 943 199 248  
W www.mtemachine.com  
E jcharola@mtemachine.com



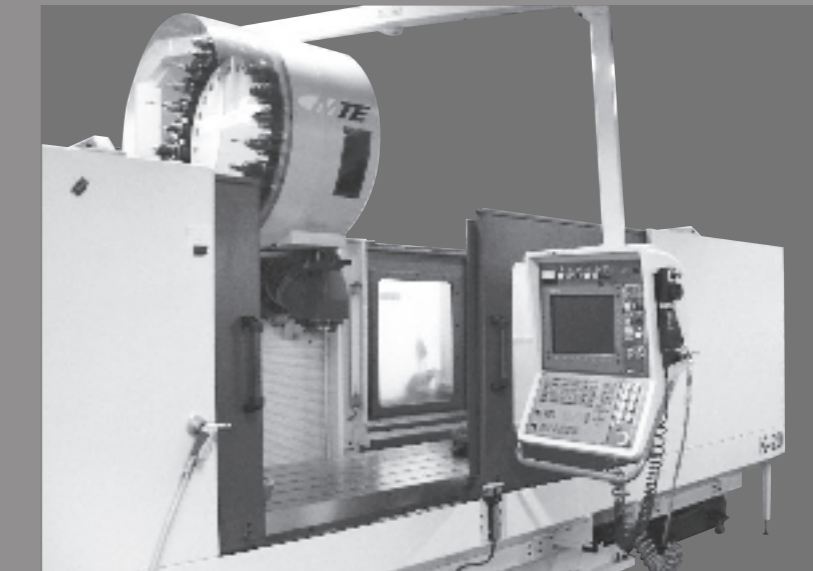
**MTE**  
MTE Deutschland GmbH

Industriepark Nord 10 53567 Buchholz / ww Deutschland  
T 0049 (0) 2683 9369 20  
F 0049 (0) 2683 93 69 210  
W www.mte-deutschland.de  
E info@mte-deutschland.de

Die in diesen Unterlagen enthaltenen technischen Daten sind nicht verbindlich und können von der Firma geändert werden.  
Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées par la Société.  
Information contained in this brochure is not contractual and is subject to modification without notice by the manufacturer.  
Las informaciones contenidas en este catálogo pueden ser modificadas por el fabricante.

# BETTFRÄSMASCHINEN FRAISEUSES A BANC FIXE BED TYPE MILLING MACHINES FRESADORAS DE BANCADA FIJA

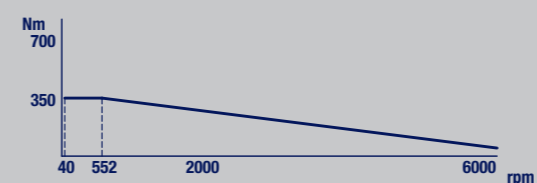
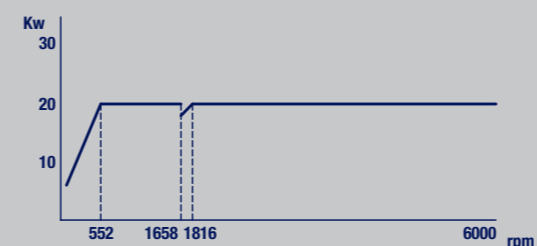
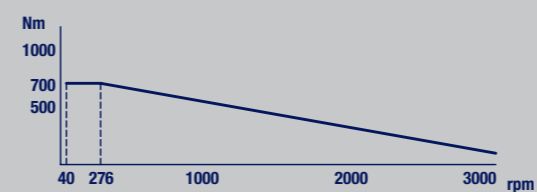
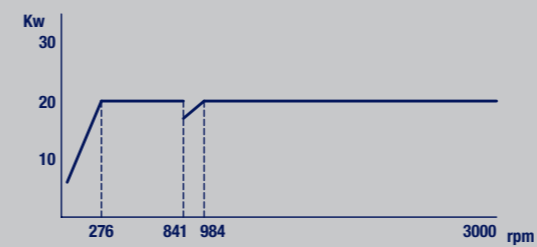
# K



Machine Tool Engineering, S.A.

OZZATECA mod.MTE01337455

**MODELS**  
**K 20/25**



**TISCH/ TABLE/ TABLE/ MESA**

		<b>K 20</b>	<b>K 25</b>
Aufspannfläche des Tisches / Surface de la Table / Working surface / Superficie de la mesa	mm.	2200 x 850	2700 x 850
Anzahl und Breite "T-Nuten" / N° et largeur des rainures en "T" / "T" slots, number and size / N° y anchura ranuras en "T7 H8"		5-22	5-22
Abstand der "T-Nuten" / Distance entre rainures / Distance between "T" slots / Distancia entre ranuras	mm.	160	160
Max. zulässige Tischbelastung / Charge max. sur la Table / Max. admissible load / Carga max. admisible	Kg.	4500	6000

**VERFAHRWEGE/ COURSES/ TRAVELS/ RECORRIDOS**

Längsweg des Tisches / Longitudinale de la table / Longitudinal Table / Longitudinal de mesa	mm.	2000	2500
Querweg des Frässlittens / Transversale du bélier / Cross traverse Ram / Transversal del carnero	mm.	1000	1000
Senkrechtbewegung / Course verticale / Vertical traverse / Curso vertical	mm.	1100	1100

**SPINDEL/ BROCHE/ SPINDLE/ HUSILLO**

Aufnahmekegel / Emmanchement / Spindle taper / Cono del husillo		50 DIN 69871 A	50 DIN 69871 A
Spindeldrehzahlen / Vitesses de rotation / Variable speed / Velocidades de rotación	(rpm) / (U/min)	40 - 3000 (40 - 6000)	40 - 3000 (40 - 6000)
Drehzahlbereiche / Gamme de vitesses / Speed ranges / Gama de velocidades		2	2
Leistung / Puissance / Spindle motor / Potencia	Kw	22	22
Max. Spindeldrehmoment / Couple max. à la broche / Max. torque at spindle / Max. par en el husillo	Nm	700 (350)	700 (350)

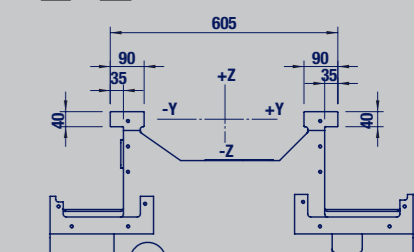
**VORSCHÜBE/ DÉPLACEMENTS/ FEEDS/ AVANCES**

Eilgang / Avance rapide / Rapid feed / Avance rápido	mm/min.	15000	15000
Arbeitsvorschub / Avance de travail / Working feed / Avance de trabajo	mm/min.	0-12000	0-12000
Vorschubmotoren (X-Y-Z) / Moteurs d'avances (X-Y-Z) / Feed motors (X-Y-Z) / Motores de avances (X-Y-Z)	Nm	X = 27 Y = 18 Z = 27	X = 27 Y = 18 Z = 27
Kugelumlaufspindel (X-Y-Z) / Vis à billes (X-Y-Z) / Ball screws (X-Y-Z) / Husillos a bolas (X-Y-Z)	mm.	X = 50x10 Y = 40x10 Z = 50x10	X = 50x10 Y = 40x10 Z = 50x10
Max. Vorschubkraft (X-Y-Z) / Poussée max. (X-Y-Z) / Max. axis pressure (X-Y-Z) / Fuerza max. de avance (X-Y-Z)	kg.	X = 1700 Y = 1150 Z = 1700	X = 1700 Y = 1150 Z = 1700

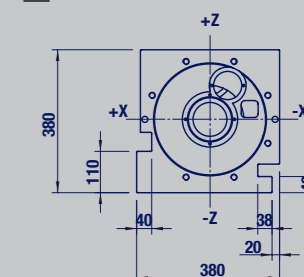
**GEWICHT/ POIDS/ WEIGHT/ PESO**

	Kg.	11000	12500
--	-----	-------	-------

**X**  
X ACHSE  
AXE X  
X AXIS  
EJE X



**Y**  
Y ACHSE  
AXE Y  
Y AXIS  
EJE Y



**Z**  
Z ACHSE  
AXE Z  
Z AXIS  
EJE Z

