

Stapling av takelement

Portalen transporterar tegelformade takplåtar från profileringslinjen till en hög. Specialtillverkade sugkoppar fjädrar enligt profileringen. De är försedda med automatiskt slutande ventiler.



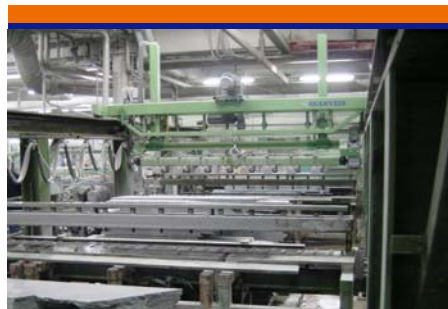
Emballering av byggelement

En staplare försedd med mekanisk gripare griper tag i ett elements sidor samt transporterar och sänker elementet för emballering.



Buntning av stålplåt

Kundbuntar utförs med sugkoppshanterare. Hanteraren griper tunnplåten i olika plåtbuntar och staplar dem i kundbuntar som flyttas med transportör till emballering. De sugkoppar som kommer utanför plåtbuntens stängs automatiskt.



Flyttning av långa stenplattor

Skanveir hanteraren hämtar stenarna vid såglinjen och flyttar dem en och en till ett lager samt därifrån vidare till sliplinjen. Operatören anger lagerplatsens adress vid manöverpulten. Transporten till den angivna adressen utförs automatiskt.

SKANVEIR HANTERINGSPORTALER

Tillämpningar för transport av skivor/plåtar



Beroende på hanterat material kan Skanveirs hanteringsportaler utrustas med sugkoppar i olika storlekar, specialsughuvuden, magneter, saxar, käftar eller sugglådor. Griptechniken väljs enligt de material som skall lyftas.

Snabb, effektiv och tillförlitlig transportteknik.

Robusta stomkonstruktioner, effektiv drivning och tillförlitlig griptechnik ger en garanti för att linjen fungerar utan störningar och att processen är produktiv.

Genom att automatisera plåthanteringen elimineras oergonomiska arbetsmoment som orsakar led- och muskelbesvär. Kortare genomloppstider och betydligt lägre personalkostnader ger besparingar.

Skanveir levererar automatisk hanteringsutrustning för:

- Plywood-, spån-, HDF- och MDF-skivor
- Element med mineralullkärna och uretanelement
- Limträbalkar
- Stål-, aluminium- och kopparplåt
- Plastskivor

Hanteringsutrustningen är lämplig för:

- Transport, matning, rotering och vändning
- Kundbuntning
- Sortering och kontroll av skivor/plåt
- Transport mellan olika arbetsmoment
- Laser-, plasma- och gasskärning

SKANVEIR HANTERINGSPORTALER UTFÖR MER



Beläggingslinje för plywoodskivor

Omslag: Den stabilt byggda sugkoppsmataren flyttar automatiskt 2,1 m x 4,1 m skivor med maxvikt 260 kg till beläggningens transportör.

Bredvid: Mekanisk gripare med stapelutjämning ger möjlighet att stapla kundbuntar av god kvalitet utan risk för att den nylimmade beläggningen lossar.

Kontroll och stapling av plywoodskivor

Hanteringsportalen lyfter och tilar upp den belagda skivan för kontroll av den undre ytan samt flyttar skivan till rätt hög.



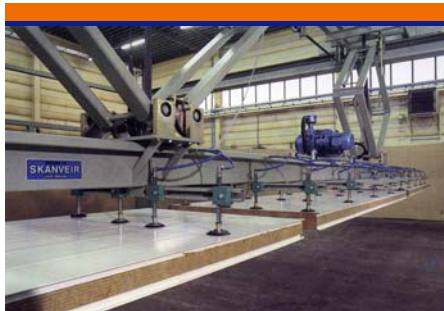
Limningslinje för plywoodskivor

Skanveirs manuellt flyttbara sugkopshanterare vid tillverkning av flerskiktsskivor. Tunna fanerskivbuntar förs med transportör till hanteraren som flyttar skivorna till limanläggningen och efter limningen till stapeln med grövre skivor.



Stapling av element med mineralullskärna

Sugkopparna i den vakuumhanteraren som lyfter byggelementen stängs automatiskt av beroende på elementets dimensioner. Element med olika längder kan lyftas med ett grepp utan att ändra inställningar. Maximala elementdimensioner 1,2 m x 12 m.



Vidareförädlingslinje för sågat virke

Suglådor ger snabbt och säkert grepp och frigöring även vid hantering av ofullständiga skikt av sågat virke. Suglådorna är försedda med hundratals automatiska ventiler som stänger om underliggande material saknas.

Hantering av hög med hyvlad stock

Skanveir hanteringsportal med suglåda lyfter och flyttar enskilda lamellstockar eller massiva stockar för kvalitetsbestämning.



Stapling av limträbalkar

Sugkopshanteraren transporterar max 18 m långa limträbalkar från presslinjen till staplar i mellanlager. Balkarna får väga maximalt 2000 kg.

Torkanläggningslasters avlastning

En hanterare med suglåda lyfter plankor och brädor med ofullständiga kanter och olika längder som är glest travade och även böjda från en stapel till en transportör skiktvis.

