

Capacities and Specifications

ROUND O Plate Bending Machines Type PASS

Machine size	Prebending capacity	Rolling capacity	Diameter of top roll and lower roll	Diameter of side rolls	Motor		Gross weight
		Bending diameter down to 5 x top roll diameter			1)	2)	
	mm	mm	mm	mm	kW	tons	tons
110	1250 x 3	1250 x 4,5	110	110	1,5	1,4	1,7
130	1250 x 4	1250 x 6	130	130	2,2	2,0	2,3
150	1250 x 4,5	1250 x 6,5	150	150	2,2	2,2	2,5
110	1500 x 2,5	1500 x 3,5	110	110	1,5	1,5	1,8
130	1500 x 3,5	1500 x 5	130	130	2,2	2,2	2,7
150	1500 x 4	1500 x 6	150	150	2,2	2,4	2,9
185	1500 x 5	1500 x 7,5	185	150	3	3,4	3,9
205	1500 x 6,5	1500 x 11	205	160	4	5,0	5,5
230	1500 x 10	1500 x 14	230	195	5,5	7,3	7,8
255	1500 x 12	1500 x 15	255	215	5,5	8,5	9,0
280	1500 x 14	1500 x 21	280	245	11	10,0	10,8
310	1500 x 16	1500 x 23	310	265	11	10,7	11,5
110	2000 x 2	2000 x 3	110	110	1,5	1,7	2,0
130	2000 x 3	2000 x 4,5	135	130	2,2	2,5	2,9
150	2000 x 3,5	2000 x 5,5	150	150	2,2	2,7	3,2
185	2000 x 4,5	2000 x 7	185	150	3	3,8	4,3
205	2000 x 6	2000 x 10	205	160	4	5,7	6,2
230	2000 x 8	2000 x 13	230	195	5,5	7,8	8,4
255	2000 x 10	2000 x 14	255	215	5,5	9,0	9,7
280	2000 x 12	2000 x 18	280	245	11	10,9	11,7
310	2000 x 14	2000 x 20	310	265	11	11,7	12,5
110	2500 x 1,5	2500 x 2,5	110	110	1,5	2,0	2,3
130	2500 x 2,5	2500 x 4	135	130	2,2	2,9	3,4
150	2500 x 3	2500 x 4,5	155	150	2,2	3,1	3,6
185	2500 x 4	2500 x 6,5	185	150	3	4,2	4,7
205	2500 x 5	2500 x 9	205	160	4	6,4	6,9
230	2500 x 6	2500 x 11	230	195	5,5	8,8	9,4
255	2500 x 8	2500 x 13	255	215	5,5	10,0	10,7
280	2500 x 10	2500 x 16	280	245	11	11,9	12,8
310	2500 x 12	2500 x 18	310	265	11	12,7	13,6
150	3000 x 2,5	3000 x 4	160	150	2,2	3,5	4,1
185	3000 x 3	3000 x 5	185	150	3	4,6	5,2
205	3000 x 4	3000 x 7	205	160	4	7,1	7,7
230	3000 x 5	3000 x 9	230	195	5,5	9,8	10,7
255	3000 x 6	3000 x 11	255	215	5,5	11,0	12,0
280	3000 x 8	3000 x 14	280	245	11	12,7	13,7
310	3000 x 10	3000 x 16	310	265	11	13,7	14,7
255	3500 x 4	3500 x 9	255	215	5,5	12,0	13,1
280	3500 x 7	3500 x 12	280	245	11	13,6	14,7
310	3500 x 8	3500 x 14	310	265	11	14,7	15,8

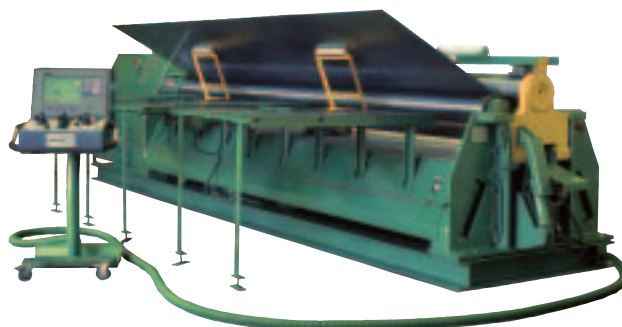
ROUND O Plate Bending Machines Type PAS

Machine size	Prebending capacity	Rolling capacity	Diameter of top roll and lower roll	Diameter of side rolls	Motor		Gross weight
		Bending diameter down to 5 x top roll diameter			1)	2)	
	mm	mm	mm	mm	kW	tons	tons
340	1500 x 20	1500 x 28	340	290	22	14,6	15,6
360	1500 x 25	1500 x 32	360	315	22	16,2	17,2
420	1500 x 35	1500 x 43	420	345	45	22,2	23,8
460	1500 x 40	1500 x 52	460	390	55	29,4	31,0
340	2000 x 18	2000 x 25	340	290	22	15,8	16,9
360	2000 x 22	2000 x 28	360	315	22	17,6	18,8
420	2000 x 30	2000 x 39	420	345	45	24,1	25,9
460	2000 x 35	2000 x 47	460	390	55	31,6	33,3
500	2000 x 43	2000 x 54	500	420	94	38,4	40,2
550	2000 x 50	2000 x 60	550	450	94	45,8	47,8
600	2000 x 60	2000 x 72	600	485	114	62,9	67,0
650	2000 x 70	2000 x 82	650	530	150	67,2	71,2
700	2000 x 80	2000 x 89	700	570	163	82,8	87,8
340	2500 x 15	2500 x 22	340	290	22	17,0	18,2
360	2500 x 20	2500 x 26	360	315	22	19,0	20,2
420	2500 x 25	2500 x 35	420	345	45	26,0	27,8
460	2500 x 30	2500 x 42	460	390	55	33,8	35,6
500	2500 x 38	2500 x 48	500	420	94	41,0	43,0
550	2500 x 45	2500 x 55	550	450	94	48,9	50,9
600	2500 x 52	2500 x 63	600	485	114	66,9	70,5
650	2500 x 60	2500 x 69	650	530	150	72,2	76,2
700	2500 x 70	2500 x 84	700	570	163	88,3	93,3
340	3000 x 13	3000 x 20	340	290	22	18,2	19,5
360	3000 x 16	3000 x 22	360	315	22	20,4	21,7
420	3000 x 20	3000 x 31	420	345	45	27,9	30,0
460	3000 x 25	3000 x 38	460	390	55	36,0	38,0
500	3000 x 32	3000 x 43	500	420	94	43,6	45,8
550	3000 x 40	3000 x 50	550	450	94	52,0	54,2
600	3000 x 50	3000 x 60	600	485	114	70,9	74,4
650	3000 x 55	3000 x 65	650	530	150	77,2	81,2
700	3000 x 65	3000 x 77	700	570	163	93,8	98,8
340	3500 x 10	3500 x 17	340	290	22	19,4	20,9
360	3500 x 13	3500 x 19	360	315	22	21,8	23,2
420	3500 x 18	3500 x 27	420	345	45	29,8	32,0
460	3500 x 22	3500 x 33	460	390	55	38,2	40,4
500	3500 x 26	3500 x 37	500	420	94	46,2	48,6
550	3500 x 35	3500 x 44	580	450	94	55,1	57,5
600	3500 x 45	3500 x 55	630	485	114	75,0	78,5
650	3500 x 50	3500 x 60	680	530	150	82,2	86,2
700	3500 x 50	3500 x 70	730	570	163	99,3	104,3

1) The motor power is valid for machines in standard execution. For machines with CNC control or other options the installed power will increase.

2) Weight for basic machine without optional equipment.

- The capacities are based on normal steel with yield point 270 N/mm² (38 000 psi).
- The minimum bending diameter is 1,1 – 1,4 x the top roll diameter depending on plate thickness.
- Remaining straight end after prebending 1,5 – 2 x plate thickness.
- Other machine lengths can be delivered on request.
- All data subject to change without prior notice.



PASS 255 with infeding table